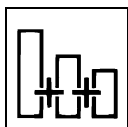


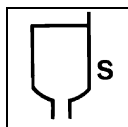


ML920 MEGALACK UHS CLEARCOAT

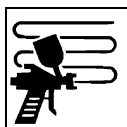


1000 ml +
500 ml +
100 ml

Gyvybingumas
20° C: 1,5- 2 h



20-23" DIN4
at 20° C



Ø 1.2-1.4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,3 mm
2 Atm
Sluoksniai: 2



Džiūvimas 20°C:
Lietimas: 6-8 h
Išdžiūvimas : 24 h
Kaitinimas 60°C: 30-
35 min.

PAVADINIMAS

Dviejų komponentų UHS akrilinis lakas.

NAUDOJIMAS

Skaidrus lakas tinkamas automobilių dažymui.

CHARAKTERISTIKOS

- Aukšta kokybė
- Didelis dengiamumas
- Lengvas naudojimas
- Geras vertikalus stabilumas
- Gera estetinė išvaizda
- Geras atsparumas aplinkai
- Lengvai apdirbamas

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Paviršiai nudažyti su vandens pagrindo HYDROFAN ar skiediklio pagrindo BSB dažais.

NAUDOJIMAS

Purškimas.

Maišymo santykis:

tūris ir svoris

ML920 MEGALACK UHS CLEARCOAT	1000 dalių
ML900 MEGALACK UHS HARDENER ar	500 dalių
ML905 MEGALACK UHS FAST HARDENER ar	
ML895 MEGALACK UHS SLOW HARDENER	
00740-741-742-755 AUTOREFINISHING THINNERS	100 dalių

Gyvybingumas prie 20 °C: 1,5-2 h

Klampumas prie 20 °C: 20-23" DIN 4

Ø Purškimo anga: conventional 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,3 mm

Oro slėgis: conventional 4 Atm; HVLP 2 Atm

Sluoksnių skaičius: ½ sluoksnio + 1 pilnas sluoksnis arba 2 sluoksniai

Rekomenduojamas sluoksnio storis: 30-50 µ

(Didesnis nei rekomenduojamas sluoksnio storis gali būti akučių atsiradimo priežastimi. Todėl patartina laikytis naudojimo rekomendacijų)

Teorinis dengimas: 12-13 m² iš 1 kg mišinio prie 40 µ
12-13 m² iš 1 lt mišinio prie 40 µ

DIR 2004/42/CE: DAŽAI IIB/d – LOJ mišinys 420 g/l
Šis produktas paruoštas naudoti mažiau nei 420 g/l LOJ

DŽIŪVIMO LAIKAS

Džiūvimas prie 20 °C

Nuo dulkių: 30-45 min.

Galima liesti: 6-8 h

Pilnas džiūvimas: 24 h

Kaitinimas prie 60 °C (objekto

temperatūra): 30-35 min.

IR (atsižvelgti į lempų gamintojo instrukcijas):

Išlaikymas 7-8 min.

Maksimali galia: 15-17 min.

Distancija: 60-80 cm

Norint pagreitinti džiūvimą galima panaudoti MT167 MACROFAN UHS SPEEDY ACCELERATOR , pakeičiant skiediklį, procentaliai maksimum iki 5%. Tai pakeičia paruošto naudojimo produkto gyvybingumo laiką.

POLIRAVIMAS

Po 24val džiūvimo arba po kaitinimo, palaukti apie valandą kol automobilis pasieks kambario temperatūrą, tada galima pašalinti defektus ir poliruoti.

PASTABOS

Jei džiovinimas buvo prie mažesnės nei 60°C temperatūros, automobilis neturi būti naudojamas kritinėse sąlygose pirmomis dienomis po lakavimo.

Kol lako sluoksnis pilnai neišdžiūves, reikia vengti plovimo, drėgnos aplinkos , šalčio , agresyvių priedų (smogas, valikliai, druska ant kelių) .

TECHNICAL DATA SHEET N° 0627-GB
UPDATED 06/2010

All information contained in this data sheet is the result of carefully controlled tests and is correct to the best of Lechler's knowledge at the time of issue. Since conditions of use are beyond the control of the manufacturer, information contained herein is without warranty, implied or otherwise, and final determination of the suitability of any information or material for the use contemplated and the manner of use is the sole responsibility of the user. FOR PROFESSIONAL USE ONLY.